

3D 激光断面 数据检测系统

用 户 手 册

深圳国珑智能科技有限公司

编 制

目 录

| | |
|------------------|----|
| 一、说明..... | 4 |
| 二、软件部分..... | 4 |
| 1、 软件简易测量流程..... | 4 |
| 2、 启动程序..... | 4 |
| 3、 登录..... | 5 |
| 4、 测量主界面..... | 6 |
| 5、 测量分析..... | 7 |
| 6、 显示类型..... | 8 |
| 6.1 轮廓..... | 8 |
| 6.2 标准..... | 8 |
| 6.3 特征..... | 8 |
| 6.4 上限..... | 8 |
| 6.5 标准..... | 9 |
| 6.6 下限..... | 9 |
| 7、 测量结果..... | 9 |
| 8、 系统信息显示..... | 9 |
| 9、 用户..... | 9 |
| 9.1 用户管理..... | 10 |
| 添加..... | 10 |
| 删除..... | 10 |
| 9.2 密码修改..... | 11 |
| 9.3 刷新传感器..... | 11 |
| 9.4 登陆..... | 11 |
| 9.5 注销..... | 11 |
| 9.6 退出..... | 11 |
| 10、 规格管理..... | 12 |
| 10.1 模板管理..... | 12 |
| 新建..... | 12 |
| 编辑..... | 13 |

| | |
|---------------------------|-------------------|
| 删除..... | 13 |
| 11、设置..... | 13 |
| 11.1 基础设置..... | 13 |
| 11.2 应用设置..... | 14 |
| 11.3 制冷片状态监控&设置制冷片温度..... | 14 |
| 12、校准..... | 15 |
| 12.1 操作侧校准: | 15 |
| 12.2 驱动侧校准: | 15 |
| 12.3 启动激光传感器..... | 16 |
| 12.4 关闭激光传感器..... | 16 |
| 12.5 测试开始..... | 16 |
| 12.6 测试结束..... | 16 |
| 13、历史记录..... | 16 |
| 三、联系我们..... | 错误! 未定义书签。 |

一、说明

本软件主要用于断面分析。

软件运行环境 Windows XP 或更高版本。

二、软件部分


1、 软件简易测量流程

2.1 点击图标登录软件

2.2 选择“规格”然后点击“开始测量”（如果没有规格，要先建立规格）

2、 启动程序



双击点击计算机桌面上的程序图标 ，启动程序。

3、 登录



用户名： 操作者所持有的打开软件的名称；

密码： 操作者所持有的打开软件的密码；

权限： 操作者在程序运行中所持有的权限 (PS: 权限有三种：管理员、工艺员、操作员)；

4、 测量主界面



用户 设置 规格管理 校准 历史记录 帮助 debug 截屏

上限 标准 下限

轮廓 标注 特征 报警: 开 班组: A班 规格: 222 开始测量 停止测量

当前规格: 下一规格: 米重定: 制冷片状态: 78 传感器状态: 0

显示类型

测量结果 测量分析

操作侧 (右)

| 标准 | 测量 | 误差 |
|-----|--------|----|
| 125 | 125.22 | 25 |
| 125 | 125 | 25 |

操作侧传感器温度

上传感器: 47.4 °C

下传感器: 48.1 °C

OK 测量结果

驱动侧 (左)

| 标准 | 测量 | 误差 |
|-----|-------|----|
| 125 | 125.5 | 25 |
| 125 | 125 | 25 |

驱动侧传感器温度

上传感器: 41.9 °C

下传感器: 47.6 °C

OK

2019-03-26 10:47:12 : 驱动侧 LV 400 下传感器正在连接

2019-03-26 10:47:31 : 驱动侧 LV 400 下传感器连接成功

2019-03-26 10:48:27 : MES通讯成功

系统信息

主机连接失败
不能自动更换规格

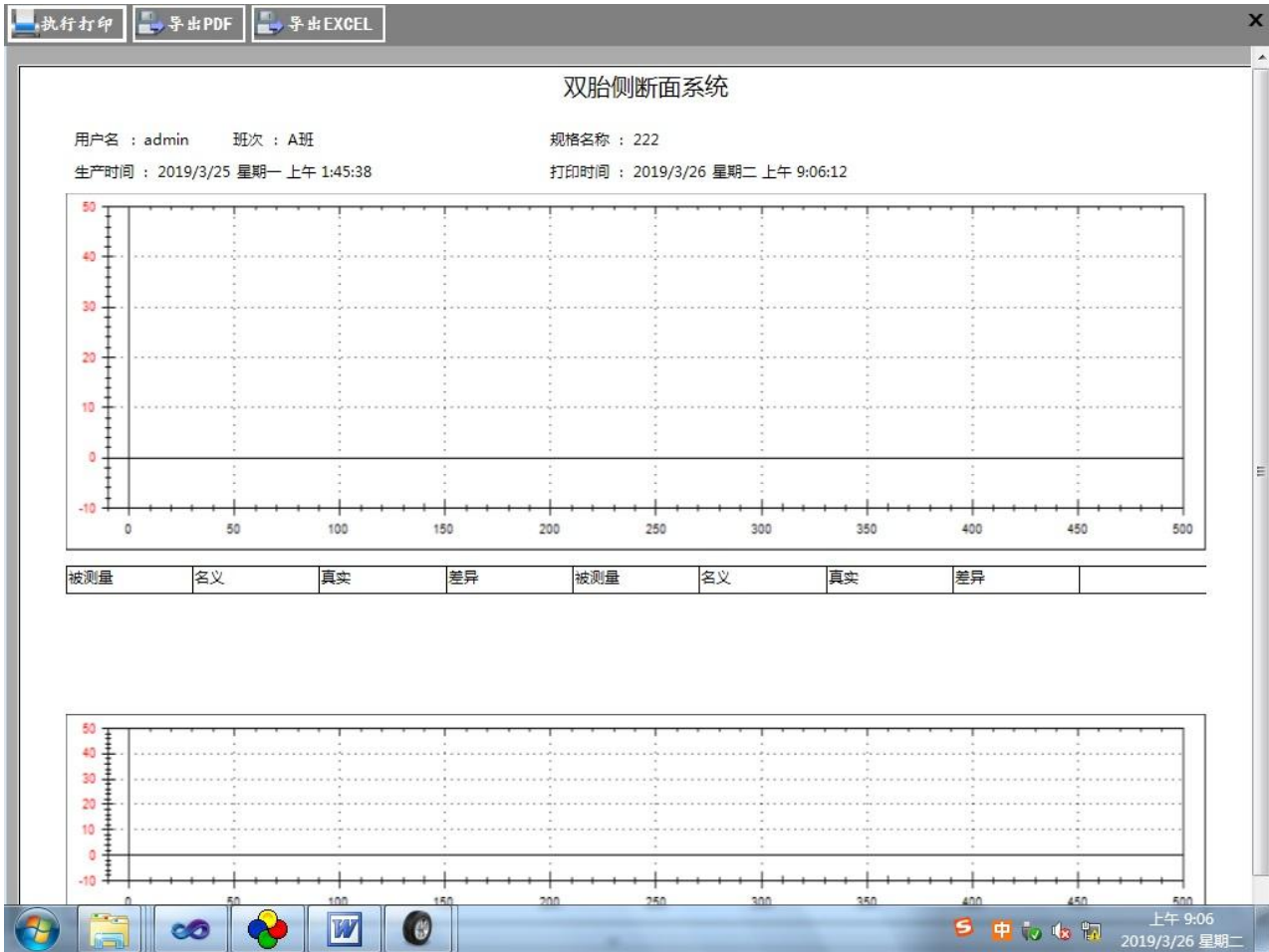
5、 测量分析



该界面显示需要打印的曲线和值，以及对称性曲线

暂停更新：在线测量时使用，勾选上就不会根据测量值实时更新，方便查看。

打印导出：显示打印预览界面，界面中可选择“执行打印”、“导出 PDF”、“导出 EXCEL”。



6、显示类型

6.1 轮廓

在曲线显示区显示上下表面曲线

6.2 标准

在曲线显示区显示标准信息，各点厚度和各段宽度

6.3 特征

在曲线显示区显示厚度曲线特征

(轮廓、标准、特征一次只能显示一种)

6.4 上限

在曲线显示区显示标准上限曲线

6.5 标准

在曲线显示区显示标准曲线

6.6 下限

在曲线显示区显示标准下限曲线

7、测量结果

显示测量结果：如总宽、面积、肩宽、肩厚；

8、系统信息显示

显示系统信息，如传感器或者串口连接失败，或者程序处理的一些错误信息

9、用户



9.1 用户管理



添加

添加一名用户。

例如：添加一名用户。用户名:张三、密码：AAAA、用户级别：操作员。

步骤：1. 点击“添加”按钮。

2. 用户名称栏输入张三，密码栏输入 AAAA，用户级别选择操作员。

3. 点击“保存”按钮。

4. 系统提示添加用户成功。

删除

删除一名用户。

例如：删除李四所在的用户信息。

步骤：1. 在左边列表中点击“李四”所在的列表。

2. 点击“删除”按钮。

3. 按照系统提示逐步完成删除功能。

4. 系统提示删除修改成功。

9.2 密码修改



The image shows a dialog box titled "密码修改" (Password Modification) with a close button (X) in the top right corner. It contains three input fields: "输入旧密码:" (Enter old password), "输入新密码:" (Enter new password), and "确认新密码:" (Confirm new password). Below the input fields are two buttons: "确定" (OK) and "取消" (Cancel).

根据提示填入旧密码和新密码，点击“确定”保存修改，点击“取消”取消修改

9.3 刷新传感器

刷新传感器连接

9.4 登陆

点击以后跳到登录界面

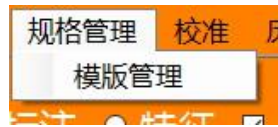
9.5 注销

方便管理员设置完参数以后，不用退出软件，点击注销以后，相应权限关闭默认开放操作员权限

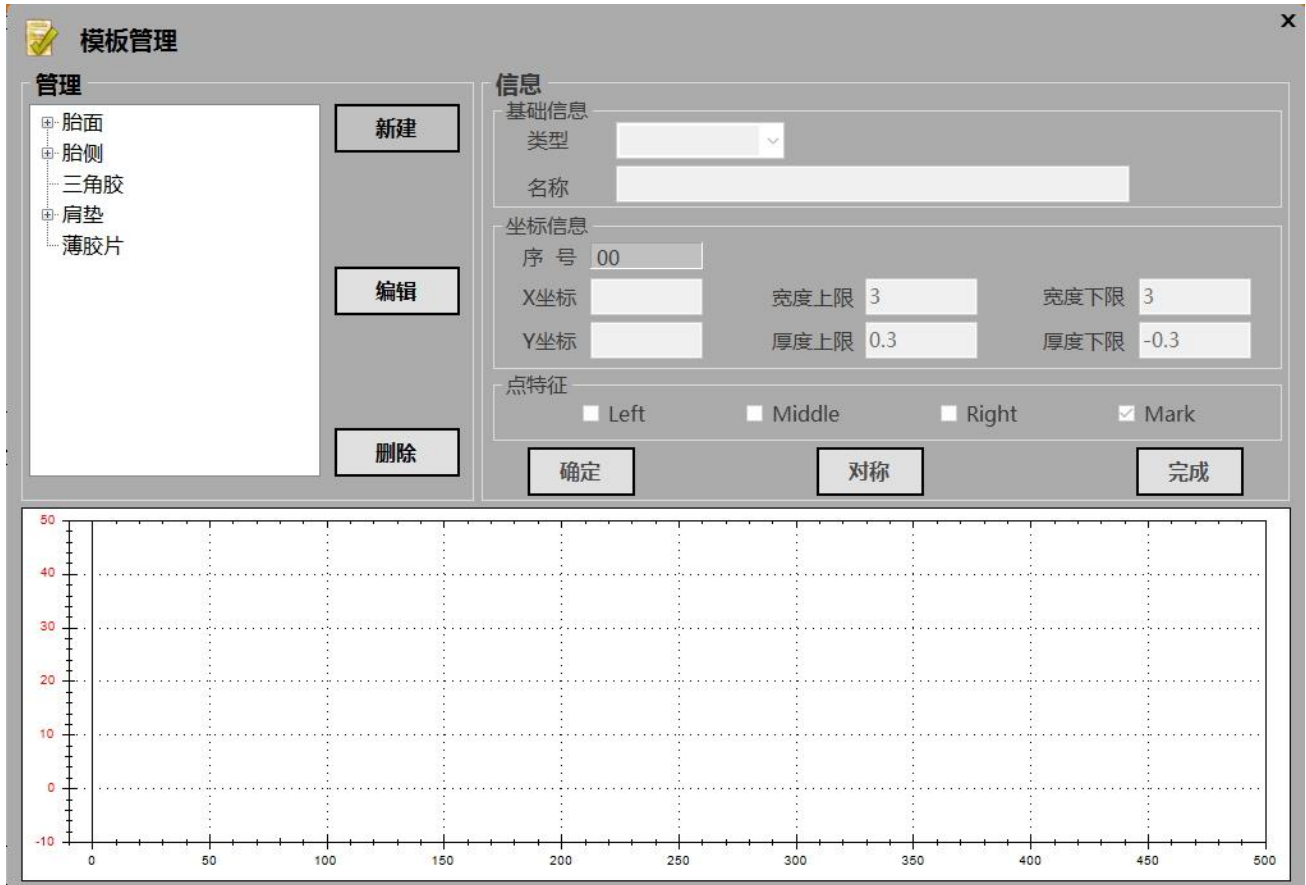
9.6 退出

退出软件

10、规格管理



10.1 模板管理



新建

1. 选择“类型”;
2. 输入胎型“名称”
3. 输入坐标和宽度厚度上下限
4. 然后点击“确定”
5. 如果是胎面输入完一半点信息以后（最后一个点是中点），然后点“对称”，就会把另一半的点补齐
6. 所有信息输入完成后点击完成，如果有错误，会进行相应的提示。

编辑

修改当前配方的数据，修改界面和新建界面一样，点击“确定”依次修改参数直到点击“完成”

配方修改完成

删除

删除当前配方，删除时弹出删除确认框

11、设置



11.1 基础设置



设置传感器型号、传感器 IP 地址以及设备连接串口

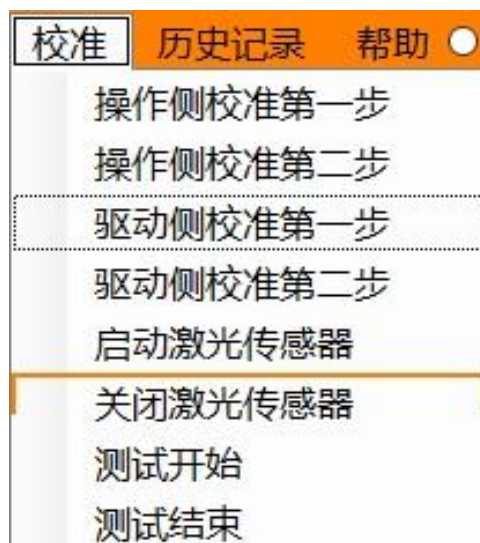
11.4 设置目标温度

填写温度，选择 OP（操作侧）或者 DR（驱动侧），然后点击“设置目标温度”，可设置传感器制冷的目标温度。

查询状态开&关：可查看当前制冷片工作信息（制冷功率，目标温度等）

启动&关闭：选择 OP（操作侧）或者 DR（驱动侧）然后点击此按钮可启动或者关闭制冷片。

12、校准



12.1 操作侧校准：

操作侧校准第一步：

将量块 1（中间挖孔）放置到操作侧两传感器中间滚筒处，然后点击“操作侧校准第一步”，提示校准成功后，再进行操作侧校准第二步。

操作侧校准第二步：

将量块 2（中间未挖孔）放置到操作侧两传感器中间滚筒处，然后点击“操作侧校准第二步”，提示校准成功。

（PS：第一次必须进行第一步校准，后期使用可视情况直接校准第二步）

12.2 驱动侧校准：

操作步骤如上“操作侧校准”。

12.3 启动激光传感器

此功能仅仅是点亮传感器，方便检查传感器是否故障，以及方便校准时放置量块。

12.4 关闭激光传感器

关闭传感器。

12.5 测试开始

启动传感器，并在曲线图表上显示传感器原始曲线图

12.6 测试结束

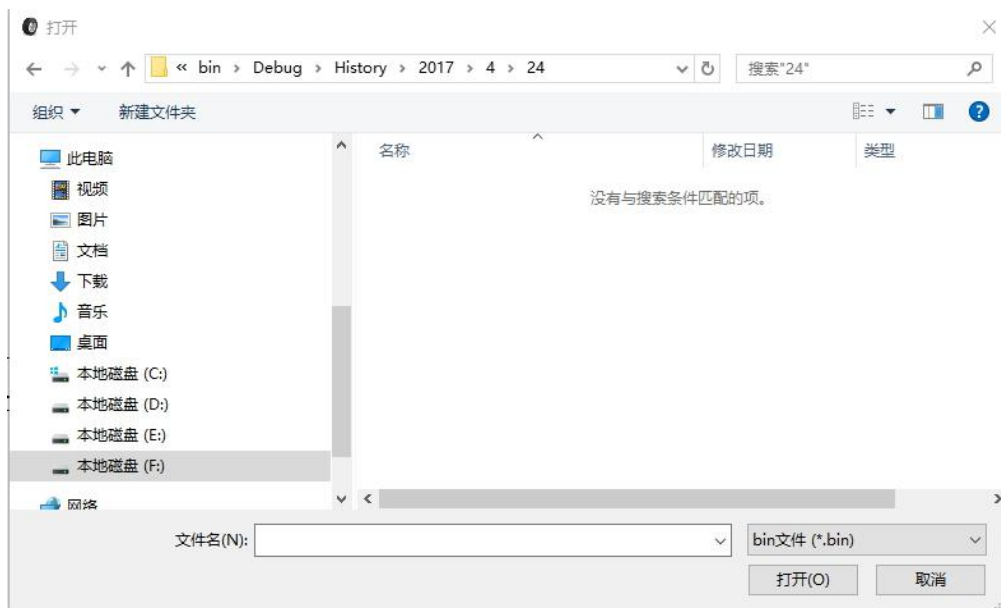
关闭测试。

13、历史记录



打开已保存的历史记录文件，以便查看和分析

点击按钮弹出下框：





深圳国珑智能科技有限公司

选择好相应的文件，点击打开，会在主界面显示该文件的测量结果（和正常测量时显示的效果一样）

公司名称：深圳国珑智能科技有限公司

客服热线：0755-83115076

传真号码：0755-29563718

电子邮箱：szzk@szzktech.com

公司网址：<http://www.szzktech.com>